



SEGUNDA PLANTA

- LEYENDA DE DERRIBOS
- DERRIBO MURO LADRILLO
 - RETRAR CARPINTERIA Y METALISTERIA
 - RETRARADA DE FALSO TECHO
 - LEVANTE DEL PAVIMENTO



PROYECTO DE EJECUCIÓN
**REORGANIZACIÓN DE LA ESCUELA
DE MÚSICA DE ORKOIEN**
C. 1 DE MAYO, 1 ORKOIEN, NAVARRA
PROYALDEYE: AYUNTAMIENTO DE ORKOIEN

C/ Nueva 8, Oficina 2
Mutilva Alta
31192 Navarra

T 948 23 98 25
F 948 23 76 07
www.aaasociados.com
aa@aaasociados.com

21037

NOVIEMBRE 2021

ARQUITECTOS:
SANTIAGO IBARRÉN S.
ÁNGEL ANGEL ZABALA

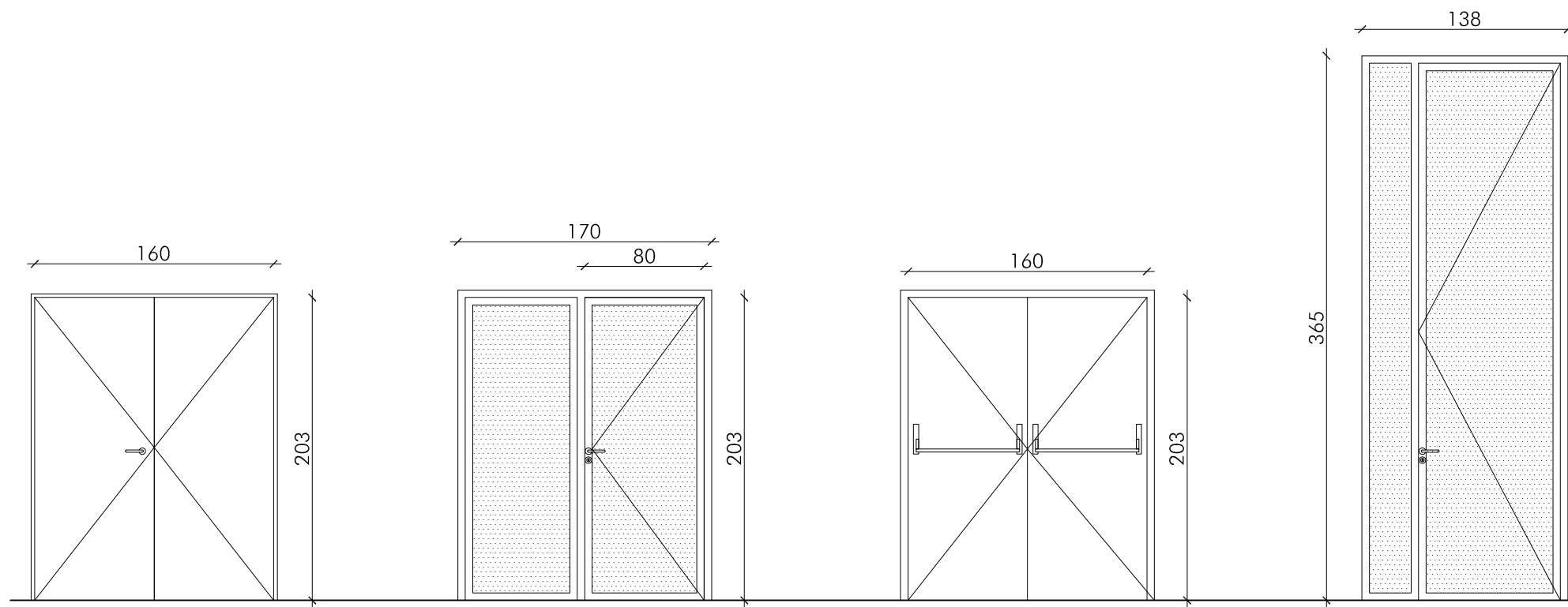
ARQUITECTO COLABORADOR: JAE

DERRIBOS
SEGUNDA PLANTA

DE01

Nº REVISIÓN:
FECHA REVISIÓN:
REVISADO POR:

ESCALA: 1/50



P1
1 ud

Puerta doble chapa de acero pintado
Marco chapa de acero
Herrajes y manilla
Cerradura

P2
1 ud

Carpintería de aluminio
1 hoja batiente + 1 oscilobatiente
Aluminio lacado
Vidrio 3+3/12/3+3

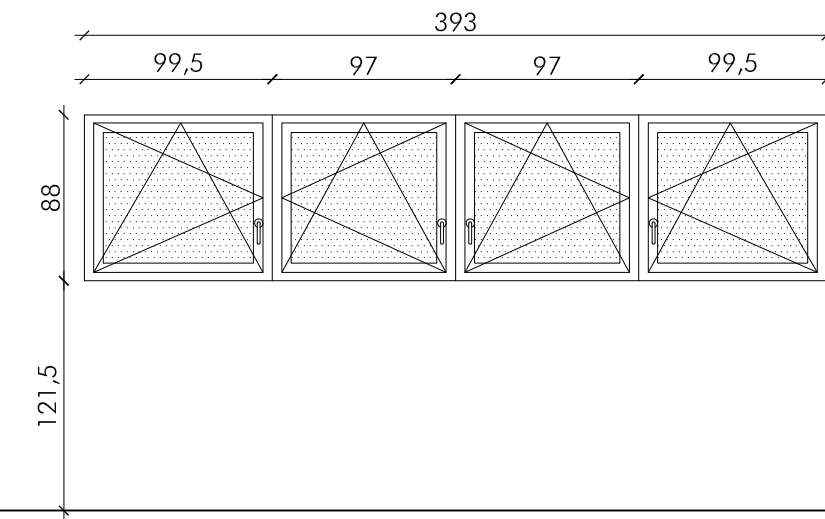
P3 (puerta recolocada del P2)
1 ud

Puerta chapa de acero pintado
Marco chapa de acero
Herrajes y manilla
Doble barra antipánico
Sin premarco

V1
2 ud

Carpintería de aluminio lacado
1 hoja batiente y otra fija
Vidrio Climallit 3+3/16/3+3
Sin premarco
Herrajes y manilla
Cerradura

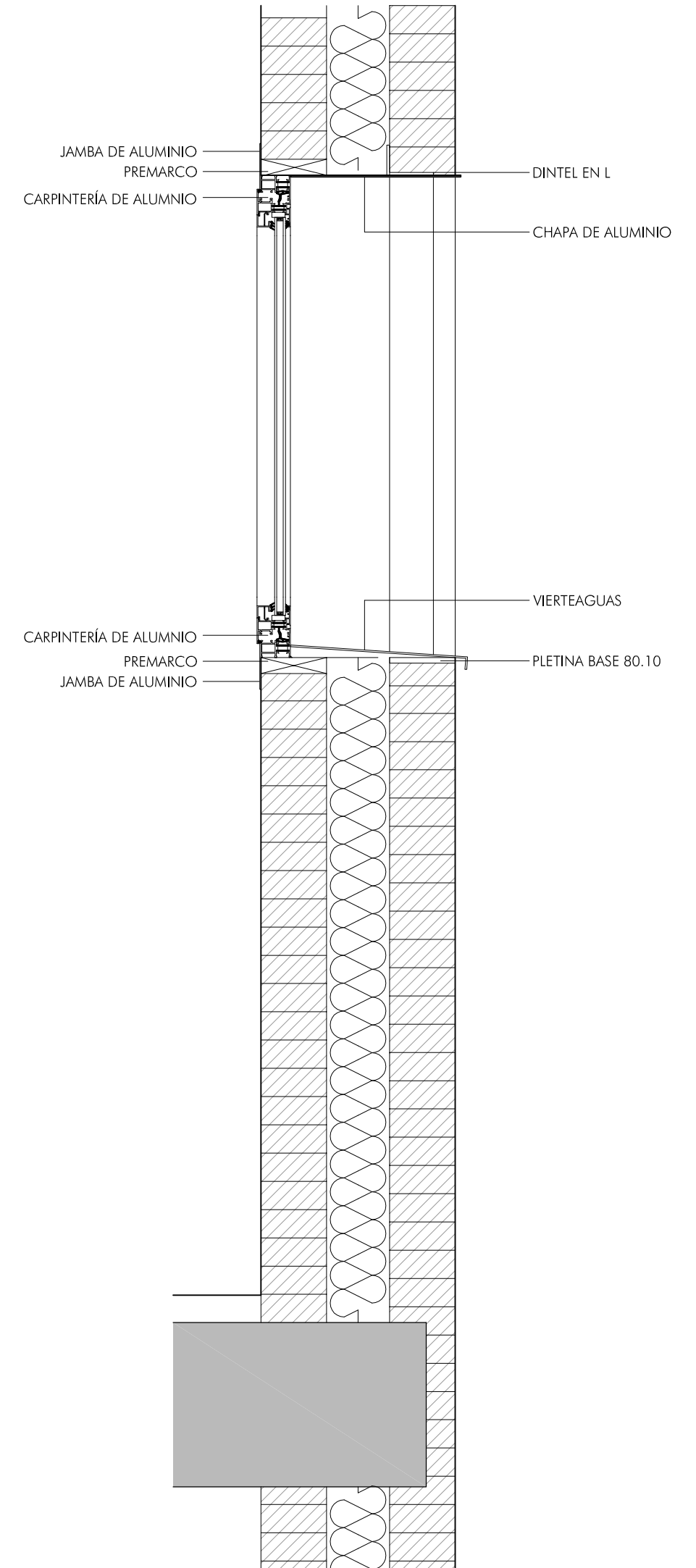
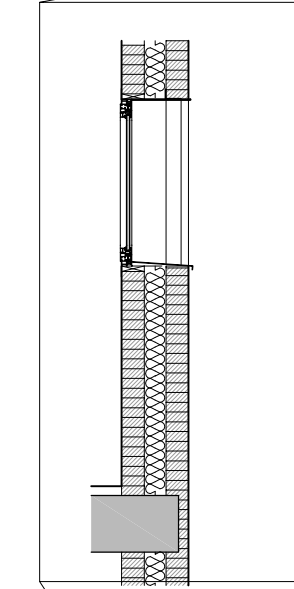
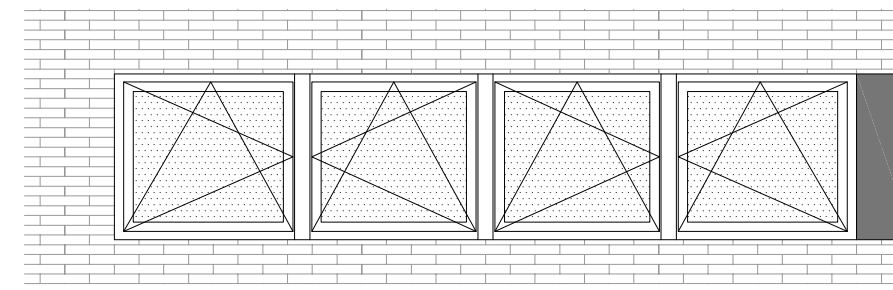
ALZADO INTERIOR



V2
1 ud

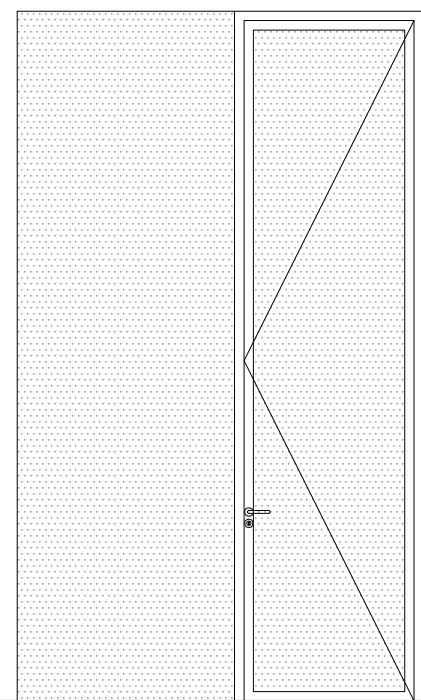
Carpintería tipo Block
4 hojas oscilobatientes
Aluminio lacado
Vidrio 3+3/12/4
Lámina bajo emisiva
Rotura de puente térmico

ALZADO EXTERIOR FACHADA

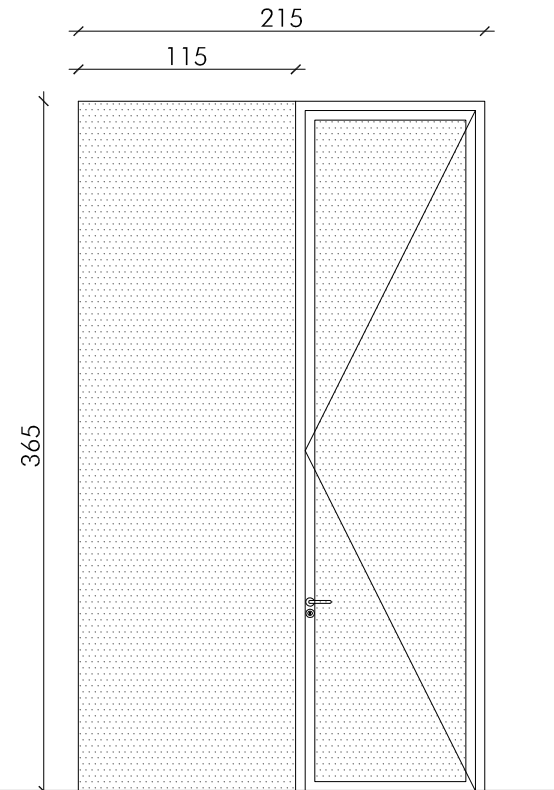


DETALLE 1/10

ESTADO ACTUAL



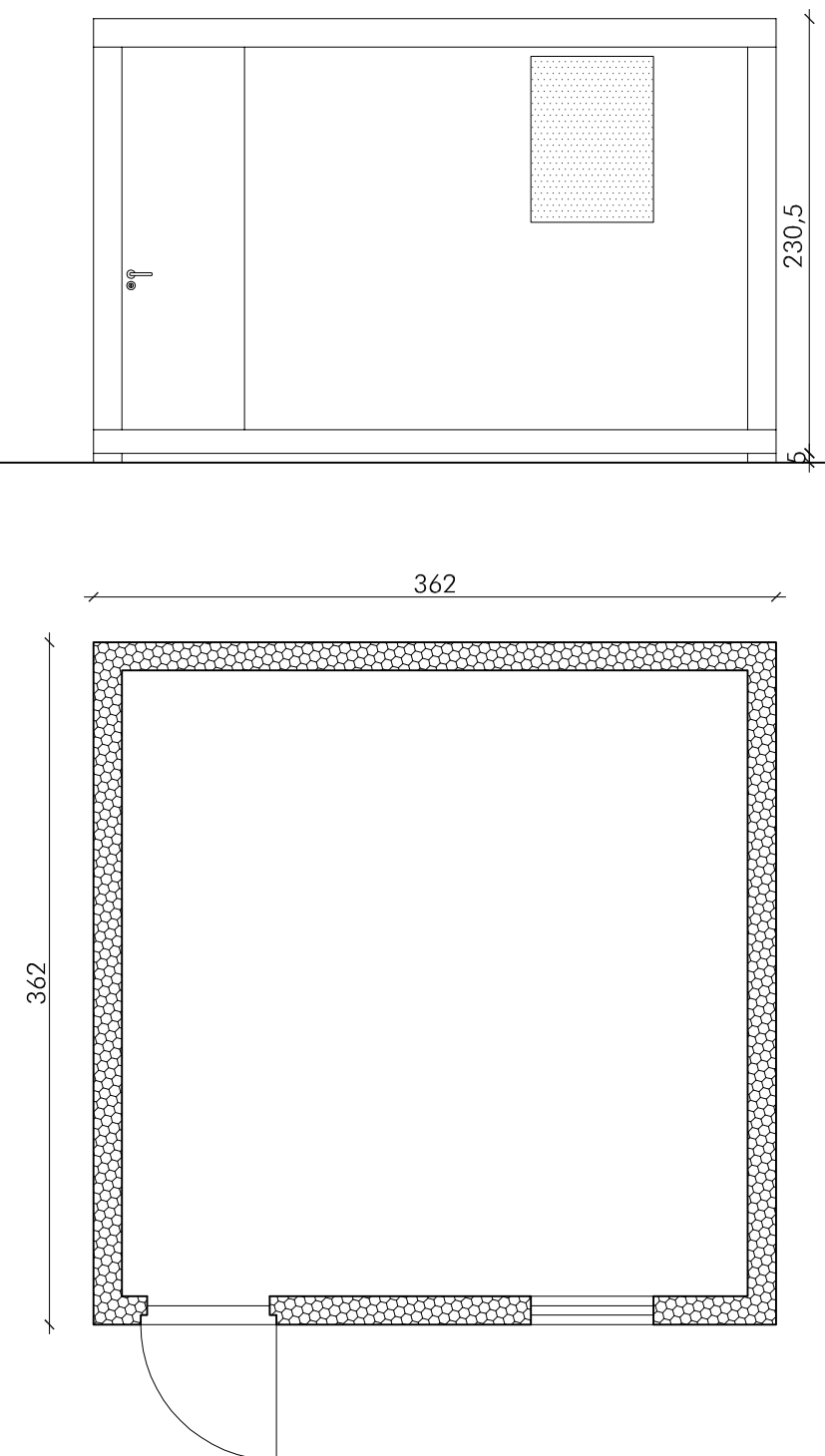
ADECUACIÓN



Carpintería de aluminio
1 Hoja batiente + 1 Fijo
Vidrio hoja batiente 3+3/12/3+3
Vidrio hoja fija 6+6

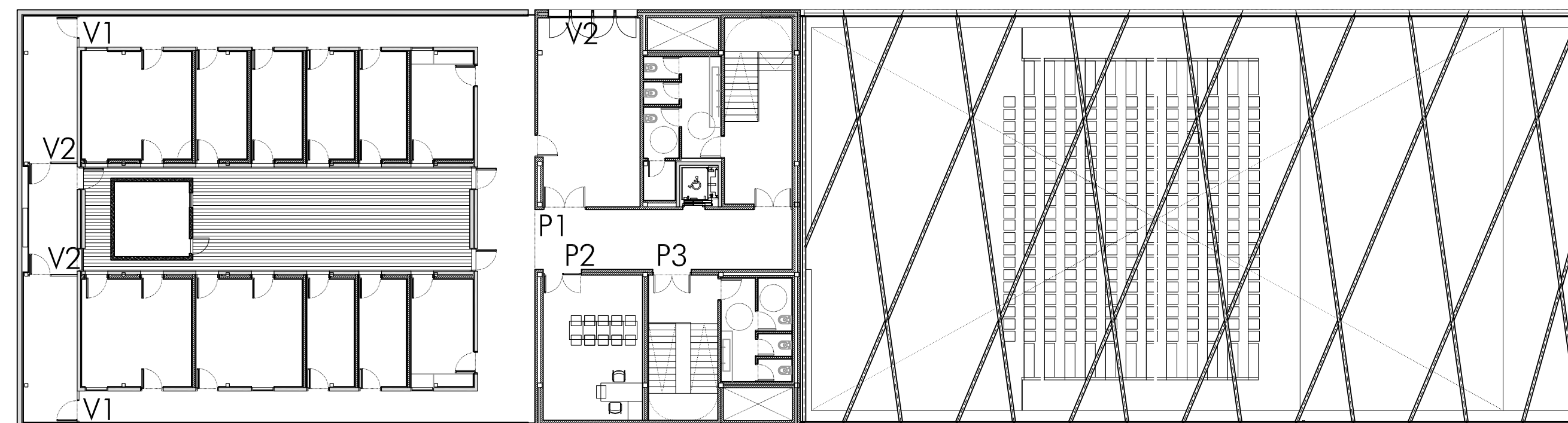
V3
2 ud

Carpintería de aluminio
1 Hoja batiente + 1 Fijo
Vidrio hoja batiente 3+3/12/3+3
Vidrio hoja fija 3+3/12/3+3



DV1170
1 ud

Cabina insonorizada DEMVOX modelo DV1170
Compuestas por una estructura triple capa: exterior, intermedia y flotante interior
Puerta con perfilera de aluminio y cierre a presión de triple junta.
Acabado exterior absorbente en fieltro textil ignífugo.
Sujeción por medio de tornillos
Foam piramidal absorbente incorporado de serie.
Sistema de ventilación silenciosa formado por dos cajas silenciadoras y una caja de motor externa
Ventana de triple cristal laminado SILENT con doble cámara de aire
Pasacables rápido de compuerta para realizar todas las conexiones necesarias de iluminación, ventilación y audio
Cabina portable: opcionalmente puedes reemplazar los tacos de apoyo por ruedas con freno para dar movilidad a la cabina



PROYECTO DE EJECUCIÓN
**REORGANIZACIÓN DE LA ESCUELA
DE MÚSICA DE ORKOIEN**
C. 1 DE MAYO, 1 ORKOIEN, NAVARRA
NAVARRA
PROYALFEBE: AYUNTAMIENTO DE ORKOIEN

C/ Nueva 8, Oficina 2
Murcia Alta
31192 Navarra

T 948 23 98 25
F 948 23 76 07
www.aaasociados.com
aa@aaasociados.com

21037

NOVIEMBRE 2021

ARQUITECTOS:

SANTIAGO IBARRÉN S.
ÁNGEL ANGEL ZABALA

ARQUITECTO COLABORADOR: JAE

MEMORIA DE CARPINTERÍA
PUERTAS INTERIORES Y VENTANAS

C01

Nº REVISIÓN:
FECHA REVISIÓN:
REVISADO POR:

ESCALA: 1/40

UNIONES SOLDADAS ENTRE PERFILES TUBULARES
NORMA: CTE DB SE-A: Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Apartado 8.9. Uniones de perfiles huecos en las vigas de celosía.
MATERIALES: - Perfiles (Material base): S275. - Material de aportación (soldaduras): Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base. (4.4.1 CTE DB SE-A)
DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS: 1) Cada tubo se soldará en todo su perímetro de contacto con los otros tubos. 2) Se define como ángulo diedro el ángulo medido en el plano perpendicular a la línea de soldadura, formado por las tangentes a las superficies externas de los tubos que se sueldan entre sí. 3) Para ángulos diedros mayores que 100 grados se deberá realizar soldadura a tope, independientemente del espesor del tubo que se suelda. 4) Los tubos de espesor igual o superior a 8 mm se soldarán a tope, excepto en las zonas en las que el ángulo diedro es agudo y pueda realizarse correctamente la soldadura en ángulo. 5) Los tubos de espesor inferior a 8 mm se pueden soldar con cordones de soldadura en ángulo. 6) En soldaduras a tope, el ángulo del bisel mínimo es de 45 grados. 7) En los detalles se indican los distintos TIPOs de cordones necesarios en el perímetro de soldadura de los tubos.
COMPROBACIONES: a) Cordones de soldadura a tope con penetración total: En este caso, no es necesaria ninguna comprobación. La resistencia de la unión será igual a la de la más débil de las piezas unidas. b) Cordones de soldadura en ángulo: Se dimensionan con un valor de espesor de garganta tal que su resistencia sea igual a la menor de las piezas que une.

REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA

a[mm]: Espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo, que será la altura mayor, medida perpendicularmente a la cara exterior, entre todos los triángulos que se pueden inscribir entre las superficies de las piezas que hayan alcanzado la fusión y la superficie exterior de las soldaduras. 8.6.2.a CTE DB SE-A

L[mm]: longitud efectiva del cordón de soldadura

MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS

Referencias:

1: línea de la flecha

2a: línea de referencia (línea continua)

2b: línea de identificación (línea a trazos)

3: símbolo de soldadura

4: indicaciones complementarias

U: Unión

Referencias 1, 2a y 2b

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado de la flecha.

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado opuesto al de la flecha.

Referencia 3

Designación	Ilustración	Símbolo
Soldadura en ángulo		
Soldadura a tope en "V" simple (con chafán)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel doble		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplia		
Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

Referencia 4

Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

Soldaduras				
f (MPa)	Ejecución	TIPO	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
410.0	En taller	En ángulo	6	2464
		A tope en bisel simple	6	1163
		Combinada a tope en "V" simple y en ángulo	6	1456

