



FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026

INFORME TÉCNICO DE VALORACIÓN DEL SOBRE Nº 2

Expte. Nº 222699E:
**CONTRATO DE SUMINISTRO PARA LA COMPRA DE
CINCO CONTENEDORES PARA LAS PLANTAS DE
TRANSFERENCIA DEL CONSORCIO DE RESIDUOS DE
NAVARRA**





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Índice de contenidos

INTRODUCCIÓN	3
LICITACIÓN	3
OFERTAS PRESENTADAS.....	4
CRITERIOS DE EVALUACIÓN	4
CONTENIDO SOLICITADO DEL SOBRE 2	5
INFORME DE VALORACIÓN DEL SOBRE 2 PARA LA OFERTA DE RENALTE	8
RESULTADO GLOBAL DE VALORACIÓN	13
CONCLUSIÓN	14
ANEXO 1. Tabla de valoración	15





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



INTRODUCCIÓN

EL CONSORCIO PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS URBANOS DE NAVARRA (en adelante Consorcio) es una entidad que agrupa al Gobierno de Navarra y a quince mancomunidades de residuos de Navarra: todas excepto la de la Comarca de Pamplona. Se crea en 2007 y sus estatutos se aprueban el 19 de marzo de 2007.

Las plantas de transferencia de residuos del Consorcio de Residuos de Navarra cuentan con 18 contenedores, aproximadamente 6 por planta. Gran parte de ellos se encuentran en un estado de deterioro, con techos y suelos que necesitan ser reparados, rodillos que no giran, vigas inferiores dobladas, por lo que resulta necesario renovar éstos progresivamente a la par que se van reparando para seguir trabajando con ellos.

En 2024 se adquirió un contenedor por contrato menor con un diseño elaborado por la empresa que realizaba las reparaciones con la conformidad de los servicios técnicos del Consorcio de Residuos de Navarra. Una vez comprobado el correcto funcionamiento del contenedor en las instalaciones del Consorcio de Residuos de Navarra, se lanzó la licitación para la adquisición de cinco contenedores de similares características.

LICITACIÓN

Con fecha 31 de diciembre de 2025 se publica en el Portal de Contratación de Navarra el anuncio de licitación del *"Expd. Nº 222699E: Contrato de suministro de cinco contenedores para las plantas de transferencia del Consorcio de Residuos de Navarra"*.

En dicha plataforma se observan los datos económicos relativos al contrato, el Pliego Regulador de la Contratación y el enlace para la descarga del proyecto y el presupuesto.

Los principales datos del expediente de la licitación son:

- Precio licitación IVA excluido: 107.500,00 euros
- Plazo presentación de ofertas: Del 19/01/2026 a las 00:01 al 20/02/2026 a las 00:00
- Lugar de presentación: Plataforma de licitación electrónica de Navarra (en adelante PLENA).





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



- Fecha de publicación: 31/12/2025

OFERTAS PRESENTADAS

De acuerdo con los datos existentes en PLENA se han recibido ofertas de las siguientes empresas licitadoras:

- RENALTE, S.L.C.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Para valorar la calidad técnica de cada oferta, se analizan y puntúan los diversos aspectos de ésta, con un máximo de 50 puntos sujetos a juicio de valor.

Se valora el contenido descrito en el apartado I.- DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR POR LAS PERSONAS LICITADORAS, EN EL SOBRE N°2, según la valoración descrita en letra cursiva y con la asignación de puntuación siguiente:

Excelente.....	100% de los puntos máximos por apartado
Buena.....	80% de los puntos máximos por apartado
Regular.....	40% de los puntos máximos por apartado
Mala.....	0 puntos

A.1. Memoria descriptiva del contenedor (hasta 30 puntos).

- 1A: Conocimiento del tipo de contenedor (hasta 20 puntos)
- 1B: Proceso de construcción (hasta 10 puntos)

A.2. Plan de control de calidad existente o previsto para este proyecto (hasta 15 puntos)

A.3. Cronograma (hasta 5 puntos).

Quienes liciten deben obtener un mínimo de 25 puntos de valoración en el apartado A.





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Quedarán eliminados quienes no obtengan al menos esta puntuación y no se les valorará la oferta económica contenida en el sobre nº3.

CONTENIDO SOLICITADO DEL SOBRE 2

Tal y como se puede consultar en el pliego diligenciado y publicado:

La documentación se desarrollará con letra Arial tamaño mínimo 10, incluyendo texto, imágenes, fotos y diagramas, pero excluyendo las páginas de planos para las que se podrán utilizar tamaños A4 o A3 con letra Arial tamaño mínimo 8. Se mantendrá estrictamente el orden expuesto en los criterios de adjudicación, y en el detalle de estos. Dicho documento contendrá la exposición concreta y resumida de los aspectos valorables y se evitará la disposición de generalidades.

- **Memoria descriptiva del proceso de fabricación del contenedor**

Las empresas licitadoras deberán elaborar una memoria descriptiva donde propondrán un modelo de contenedor que cumpla con las características exigidas, que permita maximizar el transporte de residuos, que encaje perfectamente con las prensas y los semirremolques existentes, que sea duradero y de fácil mantenimiento. Se deberán especificar las medidas que se adoptarán de cara a garantizar la calidad y el cumplimiento con los plazos.

Se deberán adjuntar planos acotado y de detalles de los elementos más relevantes. Se podrán utilizar fotos, imágenes y diagramas si se considera necesario.

Se valorarán los siguientes apartados:

1.A. Conocimiento del tipo de contenedor

Se compararán brevemente las dos tipologías de contenedores existentes en la planta de transferencia (planos adjuntos en el pliego de prescripciones técnicas) exponiendo sus ventajas e inconvenientes, de forma sencilla pero concisa. Si fuese el caso, se describirán y justificarán técnicamente las modificaciones que la empresa proponga respecto a lo definido en el pliego o a los contenedores existentes (Hasta 6 puntos)

Referencias de contenedores similares fabricados para otros clientes (Hasta 2 puntos)





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Para definir en detalle el contenedor propuesto se describirán como mínimo los siguientes puntos, justificando la solución adoptada en los casos en los que proceda (hasta 8 puntos):

- 1. Dimensiones del contenedor, peso (kg) en vacío y capacidad (m³) del contenedor*
- 2. Tipo de acero, espesores y tipología de vigas a usar en cada parte*
- 3. Detalle del tipo de soldadura y despiece de las chapas que forman el cuerpo del contenedor (tratando de evitar soldaduras en las zonas más expuestas a tensiones)*
- 4. Radio propuesto para la curvatura de la chapa del cuerpo del contenedor y definición de la forma tronco piramidal*
- 5. Disposición de las vigas que forman del bastidor (materia, perfil, "aperturas o ventanas" para los ganchos del semirremolque)*
- 6. Diseño del cuello del contenedor en la parte frontal y del gancho delantero (material, dimensiones, justificación del diseño para el reparto de cargas, previsión de los trabajos de sustitución del gancho en caso de necesidad)*
- 7. Disposición del gancho inferior (material, dimensiones, justificación del diseño para el reparto de cargas...)*
- 8. Puerta tipo bisagra y sistema de guillotina (material, dimensiones, garras laterales (perfil en U entre la segunda y la tercera bisagra), bisagras, engrasado...)*
- 9. Junta de estanqueidad (marca, modelo, perfil, material, suministrador más cercano...)*
- 10. Ventanas de ventilación (material, dimensiones, disposición, sustitución en caso de necesidad)*
- 11. Rotulación (tipo, durabilidad...)*

Se adjuntarán plano acotados con las diferentes vistas del contenedor y otro para los detalles más relevantes (hasta 4 puntos)

Se valorará el contenido, el conocimiento en la materia, la claridad, la calidad y la concreción o el nivel de detalle de la descripción del tipo de contenedor, sobre todo a la hora de justificar la experiencia y el conocimiento de la solución propuesta o los cambios respecto a los modelos ya existentes, si es que los hubiese, siempre buscando el diseño de contenedores que maximicen su durabilidad y su capacidad para transportar residuos

6





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



1.B. Proceso de construcción

Se describirá el proceso constructivo hasta su entrega (hasta 5 puntos)

Se valorará su contenido, claridad, conocimiento en la materia, calidad y concreción o nivel de detalle a cerca del proceso de construcción del contenedor, el proceso de acabado y de rotulación.

Se especificará el personal implicado en cada fase de fabricación, en una tabla o/u organigrama, definiendo empresa, cargo y experiencia en trabajos similares (hasta 5 puntos)

Se valorará que el equipo implicado en el suministro de los contenedores tenga experiencia previa en trabajos similares y formación/cualificación o capacitación técnica para ello.

- **Plan de control de calidad interno existente o previsto para este proyecto**

Se describirá, para cada fase o proceso (diseño, carpintería metálica, acabado, rotulación y documentación) el plan o estrategia de la empresa para asegurar la calidad del contenedor, teniendo especial atención a los siguientes puntos:

- *los materiales (acero, espesores, tipología de las vigas, pinturas, vinilos...)*
- *los procesos (corte, plegado, curvado... de las chapas, ensamblado, soldadura y su ejecución, chorreado, imprimación, esmaltado...).*

Se detallará todo lo relativo a las soldaduras.

Se especificará cómo actuar en caso de detectar una incidencia relacionada con la calidad (hasta 6 puntos)

Se enumerarán las certificaciones de calidad que posee la empresa o del personal implicado, siempre que estén directamente relacionadas con la construcción de los contenedores.

- *ISO 3834 Requisitos de calidad para el soldeo*
- *ISO 10204 Materiales. Tipos de documentos de Inspección*
- *ISO 8501-3 P2 Grado de preparación. Imperfecciones admisibles en superficies*
- *ISO 17637 END Visual para el 100% de las soldaduras*





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



- Otras siempre que se justifique su relevancia respecto al aseguramiento de la calidad final de los contenedores

Se adjuntarán los documentos acreditativos dentro de la oferta cualitativa. Estas normas de calidad se aplicarán a la construcción de los contenedores, entregando los certificados según la fase.

(hasta 9 puntos)

Se valorará su contenido, claridad, calidad y concreción o nivel de detalle a la hora de especificar el plan de aseguramiento la calidad de los contenedores en cada una de las fases o procesos. Respecto a las certificaciones cada certificación sumará un punto, hasta un máximo de 9, siempre que estén correctamente justificadas y sean relevantes de cara a garantizar la calidad de la ejecución de los contenedores.

- **Cronograma**

Se plasmará en una tabla o diagrama de Gantt el momento previsto para el inicio de cada fase, así como el tiempo necesario para su finalización. Se detallará la planificación de entrega de los contenedores (especificando tanto los hitos intermedios como el momento en el que se entregará cada uno de los cinco contenedores) (hasta 3 puntos)

Se describirá brevemente el proceso de toma de medidas especificando si se optará por el transporte del contenedor mencionado en el pliego técnico o por la opción de las visitas a planta. Se identificarán para cada fase posibles problemas, así como se plantearán medidas para evitarlos si fuese posible. Todo ello de cara a reducir el plazo de entrega (hasta 2 puntos)

Se valorará el contenido, claridad, calidad y concreción o nivel de detalle de la propuesta elaborada con el objetivo de minimizar el plazo de entrega, así como de reducir el impacto que posibles incidencias o problemas puedan tener sobre éste.

INFORME DE VALORACIÓN DEL SOBRE 2 PARA LA OFERTA DE RENALTE

El presente informe recoge la valoración técnica de la oferta presentada por Renalte S.C.L. correspondiente al Sobre nº 2 – Oferta cualitativa, de acuerdo con los criterios





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



establecidos en el Pliego de Prescripciones Técnicas y en las Condiciones Particulares del Contrato del expediente 222699E.

El objetivo de esta valoración técnica es comprobar el nivel de adecuación del modelo de contenedor propuesto, su proceso constructivo, el plan de control de calidad y el cronograma aportado, verificando la correspondencia con lo requerido para los cinco contenedores destinados a las plantas de transferencia del Consorcio de Residuos de Navarra.

Según el Pliego, los criterios cualitativos tienen una puntuación máxima de 50 puntos y se exige un mínimo de 25 puntos para que la oferta continúe en el procedimiento.

DOCUMENTACIÓN PRESENTADA

Tras el análisis inicial de la oferta y al detectarse la ausencia de información en determinados apartados, el 11 de marzo de 2026 se requirió a Renalte la subsanación de los siguientes aspectos:

- Ventanas del frontal trasero: faltaba referencia a las ventanas solicitadas
- Planos de detalle: faltaban planos de detalle
- Calidad: faltaba especificar la cantidad y tipología de las soldaduras a inspeccionar (concretándolas en un plano en la memoria técnica)

Renalte envió el viernes 13 de marzo nuevamente la memoria, ya subsanada, y los planos generales y de detalle, referencias fotográficas y un diagrama de fases del proceso de fabricación.

VALORACIÓN DETALLADA

En lo que respecta al formato cabe destacar que la oferta cumple los requisitos formales relativos a formato, orden y claridad genérica. Respecto al contenido técnico, a continuación, se valora la oferta según los criterios especificados en el pliego.

La tabla utilizada internamente se adjunta como Anexo 1.





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



A.1 — Memoria descriptiva del contenedor (30 puntos)

1A. Conocimiento del tipo de contenedor (20 puntos)

- Se realiza la comparación entre los dos modelos existentes en planta, identificando ventajas del modelo propuesto. Los “puntos fuertes” mencionados que corresponden a requisitos obligatorios del pliego (esquinas redondeadas, espesor de chapas, curvatura interior) no puntúan como aportación.

Buena descripción constructiva: espesores, perfiles, radios y geometrías.

Valoración: Buena

Puntuación: 4.8 / 6 puntos del subapartado

- Se aportan referencias y fotografías de contenedores similares fabricados para otros clientes

Experiencia previa contrastada en fabricación del mismo modelo.

Valoración: Excelente

Puntuación: 2 / 2 puntos del subapartado

- Descripción detallada de los once requisitos técnicos: dimensiones, acero, soldaduras, bastidor, cuello del contenedor, gancho delantero, gancho inferior, puerta, junta, ventilación (tras la subsanación) y rotulación.

En el caso del gancho trasero tras la subsanación se incluye este párrafo:

“Al ser las vigas verticales dan continuidad a las vigas horizontales principales del bastidor, de esta manera el frente del contenedor, que es la parte que va a soportar la presión directa realizada por la prensa sobre la mercancía durante la carga, tiene los refuerzos repartidos de forma más uniforme sobre la superficie del frente. Esto alarga la vida del frente y hace que el conjunto trabaje mejor, alargando la vida útil del contenedor. En condiciones normales el gancho del contenedor no debe ser cambiado durante la vida útil del contenedor, dado que es un elemento sobredimensionado por seguridad dada la finalidad estructural que





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funtsak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

tiene. En caso de ser necesaria una sustitución, esta comprenderá el corte del gancho previo y la colocación de uno nuevo.”

No se han valorado las aportaciones que se incluyen en el pliego por ser requisitos obligatorios.

Valoración: Buena

Puntuación: 6,4 / 8 puntos del subapartado

- Se aportan planos generales acotados y de detalle (tras la subsanación). En el caso del gancho trasero en el plano no se incluyen las traviesas a las que se soldará para el reparto de fuerzas tal y como se describe en la memoria.

Valoración: Buena

Puntuación: 3,2 / 4

Subtotal A.1: 16.40 / 20 puntos

1B — Proceso de construcción (10 puntos)

- Descripción del proceso:

Se adjunta un diagrama con la planificación. Para cada tarea se marca qué personas estarán encargadas y en qué momento del proyecto se realizará dicha tarea.

No se valora como excelente por no incluir una descripción del proceso en conjunto.

Valoración: Buena

Puntuación: 4 / 5 puntos del subapartado

- Personal implicado:

Se detallan los trabajadores y sus cargos, así como su experiencia (amplia en todos los casos) . Se asocian varios trabajadores a cada tarea según su cargo en





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funtzak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

la empresa por lo que ante posibles incidencias o bajas se puede asegurar la ejecución de cada tarea.

Valoración: Excelente

Puntuación: 5 / 5 puntos del subapartado

Subtotal 1B: 9 / 10 puntos

A.2 — Plan de control de calidad (15 puntos)

- Renalte describe un plan interno que cubre materiales, procesos y controles internos. Se detalla el plan durante toda la ejecución del contenedor (preparación del material, ensamblaje y acabado) No obstante se requirió subsanación de la cantidad y tipología de las soldaduras a inspeccionar (concretándolas en un plano en la memoria técnica).

Renalte aportó el 13 de marzo planos y concreción por lo que se valora positivamente este apartado.

No se puntúa como excelente por requerir esta puntuación una mayor concreción y detalle.

Valoración: Buena

Puntuación: 4.80 / 6 puntos del subapartado

- Respecto a “las certificaciones de calidad que posee la empresa o del personal implicado, siempre que estén directamente relacionadas con la construcción de los contenedores”, Renalte no presenta ninguna por lo que no se suma ningún punto adicional.

Puntuación: 0 / 9 puntos del subapartado

Subtotal A.2: 4,80 / 15 puntos

A.3 — Cronograma (5 puntos)

- Diagrama Gantt y planificación:





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funtzak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

El cronograma está correctamente planteado, con fases temporales claras, contingencias y referencia a la prueba del primer contenedor. El proceso de toma de medidas se explica de forma adecuada.

Se anexa un cronograma tipo Gantt del proyecto. Se detalla el margen disponible.

Valoración: Excelente

Puntuación: 3 / 3 puntos del subapartado

- Proceso de mediciones y riesgos:

Se describe el plan de contingencia (existencia de varios proveedores, personal polivalente y disponibilidad de varias personas por tarea, realización de contenedores en paralelo en lugar de escalonarlos, seguimiento interno semanal...)

Valoración: Excelente

Puntuación: 2 / 2 puntos del subapartado

Subtotal A.3: 5 / 5 puntos

RESULTADO GLOBAL DE VALORACIÓN

Apartado. Subapartado	Puntuación
Memoria. Conocimiento del tipo de contenedor	16.40
Memoria. Proceso de construcción	9.00
Plan de control de calidad	4.80
Cronograma	5.00
Total	35.20





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



CONCLUSIÓN

Renalte obtiene 35.20 puntos en la valoración cualitativa y, por lo tanto, cumple el umbral mínimo (25 puntos) para continuar en el procedimiento.

En Pamplona, a la fecha de la firma digital.

María José Castuera,

Técnica de residuos

Documento firmado electrónicamente.





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



NIF: S3100017G

SERVICIOS GENERALES

Expediente 222699E



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funtsak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

ANEXO 1. Tabla de valoración





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funttsak
finantzatuaGobierno de Navarra
Nafarroako Gobernuaresiduos de navarra
nafarroako hondakinak

VALORACION SEGÚN LOS CRITERIOS ESPECIFICADOS EN EL PLIEGO	Puntuación máxima	Valoración	Comentarios	Puntuación resultante
Documentación				
La documentación se desarrollará con letra Arial tamaño mínimo 10, incluyendo texto, imágenes, fotos y diagramas, pero excluyendo las páginas de planos para las que se podrán utilizar tamaños A4 o A3 con letra Arial tamaño mínimo 8. Se mantendrá estrictamente el orden expuesto en los criterios de adjudicación, y en el detalle de estos. Dicho documento contendrá la exposición concreta y resumida de los aspectos valorables y se evitará la disposición de generalidades.			Cumple con los requisitos de formato (tamaño de letra, orden de los criterios de adjudicación).	
Se deberán adjuntar planos acotado y de detalles de los elementos más relevantes. Se podrán utilizar fotos, imágenes y diagramas si se considera necesario.			Cumple.	
A.1. Memoria descriptiva del contenedor (hasta 30 puntos)				
1A: Conocimiento del tipo de contenedor (hasta 20 puntos)				
Se compararán brevemente las dos tipologías de contenedores existentes en la planta de transferencia (planos adjuntos en el pliego de prescripciones técnicas) exponiendo sus ventajas e inconvenientes, de forma sencilla pero concisa. Si fuese el caso, se describirán y justificarán técnicamente las modificaciones que la	6	80%	Se comparan los dos tipos de contenedores existentes en la planta. Se portan como puntos fuertes del seleccionado: 1) mejor reparto de fuerzas en las vigas del frontal del contenedor	4,80





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



empresa proponga respecto a lo definido en el pliego o a los contenedores existentes			2) dos costillas intermedias para reducir el peso en vacío. Además, destaca la colocación de un chapón en el frontal, tras el gancho, para proteger a la chapa de los impactos del elemento de izado, así como la curvatura de las esquinas para evitar la adherencia del residuo y el espesor de las chapas que alarga la vida útil. Estos elementos son requisitos del pliego por lo que no se puntúan 3) Esquinas redondeadas	
Referencias de contenedores similares fabricados para otros clientes	2	100%	Además del contenedor ya ejecutado para consorcio, se mencionan varias empresas más y se adjuntan fotos de 3 contenedores similares.	2,00
Para definir en detalle el contenedor propuesto se describirán como mínimo los siguientes puntos, justificando la solución adoptada en los casos en los que proceda:	8	80%		6,40
1. Dimensiones del contenedor, peso (kg) en vacío y capacidad (m³) del contenedor			Se detalla	
2. Tipo de acero, espesores y tipología de vigas a usar en cada parte			Se detalla en cada parte	





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinak Funtzak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

3. Detalle del tipo de soldadura y despiece de las chapas que forman el cuerpo del contenedor (tratando de evitar soldaduras en las zonas más expuestas a tensiones)		Se detalla y justifica	
4. Radio propuesto para la curvatura de la chapa del cuerpo del contenedor y definición de la forma tronco piramidal		Se detalla y justifica	
5. Disposición de las vigas que forman del bastidor (materia, perfil, "aperturas o ventanas" para los ganchos del semirremolque)		Se detalla y justifica	
6. Diseño del cuello del contenedor en la parte frontal y del gancho delantero (material, dimensiones, justificación del diseño para el reparto de cargas, previsión de los trabajos de sustitución del gancho en caso de necesidad)		Se detalla y justifica. Al ser las vigas verticales dan continuidad a las vigas horizontales principales del bastidor, de esta manera el frente del contenedor, que es la parte que va a soportar la presión directa realizada por la prensa sobre la mercancía durante la carga, tiene los refuerzos repartidos de forma más uniforme sobre la superficie del frente. Esto alarga la vida del frente y hace que el conjunto trabaje mejor, alargando la vida útil del contenedor. En condiciones normales el gancho del contenedor no debe ser cambiado durante la vida útil del contenedor, dado que es un elemento sobredimensionado por seguridad dada la finalidad estructural que tiene. En caso de ser necesaria una sustitución, esta comprenderá el corte del gancho previo y la colocación de uno nuevo.	





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funtzak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

7. Disposición del gancho inferior (material, dimensiones, justificación del diseño para el reparto de cargas...)			Se describe justificadamente: "En la parte posterior del contenedor, se colocará un gancho de amarre de prensa. Este gancho se montará soldado a una viga UPN 100 que unirá la última traviesa con la previa de tal forma que el reparto de la carga sea uniforme y no se produzcan deformaciones en la chapa del suelo del contenedor, tal y como solicita el pliego. Se envía plano de detalle de este gancho."	
8. Puerta tipo bisagra y sistema de guillotina (material, dimensiones, garras laterales (perfil en U entre la segunda y la tercera bisagra), bisagras, engrasado...)			Se detalla	
9. Junta de estanqueidad (marca, modelo, perfil, material, suministrador más cercano...)			Se detalla	
10. Ventanas de ventilación (material, dimensiones, disposición, sustitución en caso de necesidad)			Se detalla	
11. Rotulación (tipo, durabilidad...)			Sistema de pintado C4 de alta durabilidad según norma ISO 12944.	
Se adjuntarán plano acotados con las diferentes vistas del contenedor y otro para los detalles más relevantes	4	80%	Se presentan los planos de detalle, aunque en el caso del gancho inferior no se aprecia el conjunto del gancho con las vigas sobre las que se suelda.	3,20





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funttsak
finantzatuaGobierno de Navarra
Nafarroako Gobernuaresiduos de navarra
nafarroako hondakinak

1B: Proceso de construcción (hasta 10 puntos)				
Se describirá el proceso constructivo hasta su entrega	5	80%	Se adjunta un diagrama con la planificación. Para cada tarea se marca qué personas están encargadas y en qué momento del proyecto se realizar dicha tarea. No se describe	4,00
Se especificará el personal implicado en cada fase de fabricación, en una tabla o/u organigrama, definiendo empresa, cargo y experiencia en trabajos similares	5	100%	Se detallan los trabajadores y sus cargos, así como su experiencia. Se asocian varios trabajadores a cada tarea según su cargo en la empresa	5,00
A.2. Plan de control de calidad existente o previsto para este proyecto (hasta 15 puntos)				
Se describirá, para cada fase o proceso (diseño, carpintería metálica, acabado, rotulación y documentación) el plan o estrategia de la empresa para asegurar la calidad del contenedor, teniendo especial atención a los siguientes puntos:	6	80%	Se detalla el plan durante toda la ejecución del contenedor (preparación del material, ensamblaje y acabado)	4,80
· los materiales (acero, espesores, tipología de las vigas, pinturas, vinilos...)			Se detalla en la página 23	
· los procesos (corte, plegado, curvado... de las chapas, ensamblado, soldadura y su ejecución, chorreado, imprimación, esmaltado...).			Se detalla en las pagina 23-24,	
Se detallará todo lo relativo a las soldaduras.			Se describe tal y como se solicita en el pliego.	





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026Financiado por el
**Fondo de Residuos
Hondakinak Funtzak**
finantzatua**Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua****residuos de navarra
nafarroako hondakinak**

Se especificará cómo actuar en caso de detectar una incidencia relacionada con la calidad			Se detalla	
Se enumerarán las certificaciones de calidad que posee la empresa o del personal implicado, siempre que estén directamente relacionadas con la construcción de los contenedores.	9	0%	No se aportan	
- ISO 3834 Requisitos de calidad para el soldeo				
- ISO 10204 Materiales. Tipos de documentos de Inspección				
- ISO 8501-3 P2 Grado de preparación. Imperfecciones admisibles en superficies				
- ISO 17637 END Visual para el 100% de las soldaduras				
- Otras siempre que se justifique su relevancia respecto al aseguramiento de la calidad final de los contenedores				
Se adjuntarán los documentos acreditativos dentro de la oferta cualitativa. Estas normas de calidad se aplicarán a la construcción de los contenedores, entregando los certificados según la fase.				
A.3. Cronograma (hasta 5 puntos).				
Se plasmará en una tabla o diagrama de Gantt el momento previsto para el inicio de cada fase, así como el tiempo necesario para su finalización. Se detallará la planificación de entrega de los	3	100%	Se anexa un cronograma tipo Gantt del proyecto. Se detalla el margen disponible. Se describe el plan de contingencia (varios proveedores, personal	3,00





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



contenedores (especificando tanto los hitos intermedios como el momento en el que se entregará cada uno de los cinco contenedores)			polivalente, realización de contenedores en paralelo en lugar de escalonarlos, seguimiento interno semana,	
Se describirá brevemente el proceso de toma de medidas especificando si se optará por el transporte del contenedor mencionado en el pliego técnico o por la opción de las visitas a planta. Se identificarán para cada fase posibles problemas, así como se plantearán medidas para evitarlos si fuese posible. Todo ello de cara a reducir el plazo de entrega	2	100%	En cuanto al proceso de toma de medidas, ya que el contenedor de muestra se encuentra en sus instalaciones, optarán por esta opción. No descartando la visita a planta en caso de considerarlo necesario	2,00
	50			35,20





FIRMADO POR

Técnica
María José Castuera González
18/03/2026



NIF: S3100017G

SERVICIOS GENERALES

Expediente 222699E



Financiado por el
Fondo de Residuos
Hondakinen Funtzak
finantzatua



Gobierno de Navarra
Nafarroako Gobernua



residuos de navarra
nafarroako hondakinak

