Ayuntamiento de Pamplona | Iruñeko Udala
T. 948 420 100 / 010
www.pamplona.es

En relación con el expediente de contratación del contrato de "TRABAJOS DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE LAS INSTALACIONES DE ALUMBRADO PÚBLICO DE PAMPLONA" (CONT SERVICIOS 2023/75) la Mesa de Contratación, en su sesión celebrada el pasado 13 de mayo de 2024, acordó realizar la propuesta de adjudicación a favor:

-SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CONSTRUCCIONES ELÉCTRICAS S.A (SECE). por un precio de **1.027.650,00 euros** (IVA INCLUIDO).

Y por el resto de las condiciones ofertadas, condicionándola a la correcta presentación de la documentación señalada en la cláusula 12.5 del Pliego de condiciones generales que rige el contrato.

Habiendo presentado SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CONSTRUCCIONES ELÉCTRICAS S.A (SECE) la documentación requerida, cumpliéndose con ello la condición establecida por la Mesa de Contratación, procede continuar con la tramitación del expediente para la adopción del Acuerdo de Adjudicación.

En Pamplona a 27 de mayo de 2024.

Jesús Iriarte Aríztegui. Licenciado en Derecho del Área de Gobierno Estratégico y Conservación Urbana.

Jesus Iriarte Ariztegui - DNI 33428423Q

Firmado digitalmente por Jesus Iriarte Ariztegui - DNI 33428423Q
Fecha: 2024.05.27 12:39:30 +02'00'