



INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA DE LOS CRITERIOS NO AUTOMÁTICOS DE LA LICITACIÓN DEL SUMINISTRO DE CONTENEDORES PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS. EXPTE. 2025/SCON-ASU/000004.

Con fecha 3 de marzo de 2025 se publicó la convocatoria, por procedimiento abierto, para la contratación del suministro de contenedores para la recogida de residuos, expediente 2025/SCON-ASU/000004, cuyo plazo de presentación de ofertas finalizaba el día 31 de marzo de 2025 a las 13:00 horas.

El contrato se compone de tres lotes, no siendo admisible la presentación de variantes, a saber:

- Lote 1: Contenedores de recogida lateral de 3.000/3.200 litros para envases, papel-cartón y resto.
- Lote 2: Contenedores de recogida trasera de 240 litros para vidrio.
- Lote 3: Contenedores de recogida trasera de 120 litros para vidrio.

Con fecha 31 de diciembre el Secretario de la Mesa de contratación realizó la apertura electrónica de las ofertas presentadas. En esta sesión se realiza la apertura del sobre A (Documentación administrativa) y del sobre B (Proposición no valorable automáticamente). En el caso del sobre B, solo se incluye información sobre la factoría donde se fabricarán los contenedores y los aspectos técnicos no valorables automáticamente.

Se presentaron las siguientes ofertas para cada lote:

- Lote 1: - Sanimobel, S.A.
 -Sistemas y Vehículos de Alta Tecnología, S.A.
- Lote 2: - Contenur, S.L.
- Lote 3: - Contenur, S.L.
 - Sulo Ibérica, S.A.

Análisis de las ofertas

Se analiza la documentación presentada en el sobre A correspondiente a la documentación administrativa, DEUC y Declaración Responsable, así como el justificante de la entrega de las muestras solicitadas.

Para el lote 1, la empresa Sanimobel no ha presentado muestra ya que oferta el mismo modelo de contenedor que el adjudicado en el concurso del año 2023, como así lo especifica en la Declaración responsable. La empresa Sistemas y Vehículos de Alta Tecnología presentó muestra con fecha 28 de marzo.



Para el lote 2, la empresa Contenur no ha presentado muestra ya que oferta el mismo modelo de contenedor que el adjudicado en el concurso del año 2023, como así lo especifica en la Declaración responsable.

Para el lote 3, la empresa Contenur no ha presentado muestra ya que oferta el mismo modelo de contenedor que el adjudicado en el concurso del año 2023, como así lo especifica en la Declaración responsable. La empresa Sulo Ibérica presentó muestra con fecha 28 de marzo.

Analizada la documentación, se comprueba que toda es correcta, a excepción de la Declaración Responsable de la empresa Contenur, que es subsanada posteriormente.

Por lo tanto, se consideran las cuatro empresas aptas, contando con dos ofertas para el Lote 1, una oferta para el Lote 2 y dos ofertas para el lote 3.

A continuación, se procede a abrir el sobre B de proposición no valorable automáticamente. Las cuatro empresas presentan adecuadamente la documentación referente a la factoría dónde se fabricarán los contenedores. Además, todas han presentado la documentación correspondiente a los aspectos no valorables automáticamente (Anexo VI del pliego de licitación).

Valoración de las ofertas (no automática)

LOTE 1

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Tipo de tratamiento y pintado: se valorará el tipo de tratamiento y pintado aplicado a la chapa, espesores de zincado, número y espesor de las capas de pintura. (3 puntos).
- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (2 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la colocación de vinilos. (2 puntos).
- Medidas antirobo: se valorará el que los contenedores cuenten con sistemas antirobo. Se tendrá en cuenta el tipo de sistema y su robustez (3 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (5 puntos).

LOTE 2

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (3 puntos).



- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la rotulación. (3 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (4 puntos).

LOTE 3

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (3 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la rotulación. (3 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (4 puntos).

Se adjuntan las tablas con la valoración de cada lote.

Angel Alvarez

Jefe de Recogida de Residuos

(Documento firmado electrónicamente)



LOTE 1

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	SANIMOBEL		SISTEMAS Y VEHÍCULOS DE ALTA TECNOLOGÍA	
	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS
TIPO DE TRATAMIENTO Y PINTADO (sobre 3)	Galvanizado en caliente por inmersión de 70 micras. Pre-tratamiento: Limpieza mecánica, Lavado a presión, Desengrasado, Fosfatado, Aclarado, Pasivado Secado al horno. Pintura de Imprimación de agarre (1ª capa). Pintado al horno con pintura poliéster en polvo de 100 micras de espesor (2ª capa). Pintado por el interior y el exterior del contenedor. Pintado interior y exterior.	3,00	Preparación mecánica. Desengrasado al fósforo. Aclarado en túnel con agua desmineralizada. Pasivación. Secado al horno. Pintura al polvo. Polimerización en horno caliente a 180°C-200°C. Pintado solo exterior.	2,50
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 2)	Cuerpo y tapas con formas redondeadas, sin recovecos. Pintado por dentro y por fuera, con superficie lisa y gran acabado.	2,00	Interior del vaso sin salientes ni ángulos. Sin posibilidad de acumulación de suciedad en huecos. Pintado solo exterior.	2,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 2)	Bandas rectangulares de lado a lado del frontal del contenedor. Tapas lisas.	2,00	Bandas rectangulares de lado a lado del frontal del contenedor. También en las tapas.	1,50
MEDIDAS ANTIRROBO (sobre 3)	Bielas de bloqueo exteriores. Espesor de 6 mm. Tuercas atornilladas en el interior. Tornillería de acero anti-vandalismo.	3,00	Dispositivo de bloqueo en contenedor de envases y papel-cartón.	2,00
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 5)	Contenedor trapezoidal y simétrico. Altura moderada. Tapas lisas y formas redondeadas.	5,00	Contenedor trapezoidal y simétrico. Altura moderada. Tapas con bandas.	4,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 15)		15,00		12,00

LOTE 2

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	CONTENUR	
	OFERTADO	PTOS
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 3)	Contenedor fabricado por inyección, con superficies lisas y pulidas. Radios de curvatura inferiores a 1,4 mm, sin esquinas ni nervios. Tapa plana y lisa.	3,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 3)	Superficies planas y lisas en las cuatro caras. Superficie libre de 260x250 en todos los laterales.	3,00
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 4)	Contenedor sin nervaduras, con paredes planas y lisas y esquinas redondeadas.	4,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 6)		10,00



Mancomunidad
Comarca de Pamplona
Iruñerriko
Mankomunitatea

Servicios de la
Comarca de Pamplona s.a.
Iruñerriko
Zerbitzuak e.a.

INFORME VALORACIÓN CRITERIOS NO AUTOMÁTICOS
LICITACIÓN SUMINISTRO DE CONTENEDORES PARA LA
RECOGIDA DE RESIDUOS EXP. 2025/SCON-ASU/000004

LOTE 3

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	CONTENUR		SULO IBÉRICA	
	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 3)	Contenedor fabricado por inyección, con superficies lisas y pulidas. Radios de curvatura inferiores a 1,4 mm, sin esquinas ni nervios. Tapa plana y lisa.	3,00	Contenedor de paredes lisas y redondeadas. Tapa lisa y abombadas.	3,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 3)	Superficies planas y lisas en las cuatro caras. Superficie libre de 260x250 en todos los laterales.	3,00	Superficies lisas y planas de 210x210 en todos los laterales.	2,50
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 4)	Contenedor sin nervaduras, con paredes planas y lisas y esquinas redondeadas.	4,00	Contenedor con formas redondeadas y tapa plana.	4,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 6)		10,00		9,50