



INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA DE LOS CRITERIOS NO AUTOMÁTICOS DE LA LICITACIÓN DEL SUMINISTRO DE CONTENEDORES PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS. EXPTE. 2023/SCON-ASU/000020.

Con fecha 2 de noviembre de 2023 se publicó la convocatoria, por procedimiento abierto, para la contratación del suministro de contenedores para la recogida de residuos, expediente 2023/SCON-ASU/000020, cuyo plazo de presentación de ofertas finalizaba el día 1 de diciembre de 2023 a las 13:00 horas.

El contrato se compone de cinco lotes, no siendo admisible la presentación de variantes, a saber:

- Lote 1: Contenedores de recogida lateral de 3.000/3.200 litros para envases y papel-cartón
- Lote 2: Contenedores de recogida lateral de 2.000/2.200 litros para orgánica y resto
- Lote 3: Contenedores de recogida trasera de 1.000/1.100 litros para envases, papel-cartón, resto y madera.
- Lote 4: Contenedores de recogida trasera de 240 litros para envases, papel-cartón, orgánica y resto.
- Lote 5: Contenedores de recogida trasera de 120 litros para envases, papel-cartón, orgánica y resto.

Con fecha 5 de diciembre la Secretaria de la Mesa de contratación realizó la apertura electrónica de las ofertas presentadas. En esta sesión se realiza la apertura del sobre A (Documentación administrativa) y del sobre B (Proposición no valorable automáticamente). En el caso del sobre B, solo se incluye información sobre la factoría donde se fabricarán los contenedores y los aspectos técnicos no valorables automáticamente.

Se presentaron las siguientes ofertas para cada lote:

- | | |
|---------|---|
| Lote 1: | - Sanimobel, S.A. |
| Lote 2: | - Contenur, S.L.
- Ros Roca, S.A.U.
- Jcoplastic Ibérica 2000, S.L. |
| Lote 3: | - Sulo Ibérica, S.A.
- Contenur, S.L.
- Jcoplastic Ibérica 2000, S.L. |
| Lote 4: | - Sulo Ibérica, S.A.
- Contenur, S.L.
- Contelogic, S.L. |
| Lote 5: | - Sulo Ibérica, S.A.
- Contenur, S.L.
- Contelogic, S.L. |

Análisis de las ofertas

Se analiza la documentación presentada en el sobre A correspondiente a la documentación administrativa, DEUC y Declaración Responsable, así como el justificante de la entrega de las muestras solicitadas.

Para el lote 1, la empresa Sanimobel no ha presentado muestra ya que oferta el mismo modelo de contenedor que el adjudicado en el concurso del año 2022, como así lo especifica en la Declaración responsable.

Para el lote 2, la empresa Contenur no ha presentado muestra ya que oferta el mismo modelo de contenedor que el adjudicado en el concurso del año 2022, como así lo especifica en la Declaración responsable. La empresa Ros Roca presentó muestra el 30 de noviembre. La empresa Jcoplastic presentó muestra con fecha 28 de noviembre.

Para el lote 3, la empresa Contenur no ha presentado muestra ya que oferta el mismo modelo de contenedor que el adjudicado en el concurso del año 2022, como así lo especifica en la Declaración responsable. La empresa Sulo Ibérica presentó muestra con fecha 30 de noviembre. La empresa Jcoplastic presentó muestra con fecha 28 de noviembre.

Para el lote 4, la empresa Contenur presentó la muestra con fecha 30 de noviembre. La empresa Sulo Ibérica presentó muestra con fecha 30 de noviembre. La empresa Contelogic presentó muestra con fecha 5 de diciembre, sin que el transportista contactara con personal de SCPSA para proceder a la recepción.

Para el lote 5, la empresa Contenur presentó muestra con fecha 30 de noviembre. La empresa Sulo Ibérica presentó muestra con fecha 30 de noviembre. La empresa Contelogic presentó muestra con fecha 5 de diciembre, sin que el transportista contactara con personal de SCPSA para proceder a la recepción.

Analizada la documentación, se comprueba que toda es correcta, a excepción de la entrega de muestras de la empresa Contelogic, que se presentó fuera de plazo, por lo que se excluye a esta empresa de la licitación en los lotes 4 y 5.

Por lo tanto, se consideran cinco de las seis empresas aptas, contando con una oferta para el Lote 1, tres ofertas para el Lote 2, tres ofertas para el lote 3, dos ofertas para el lote 4 y dos ofertas para el lote 5.

A continuación, se procede a abrir el sobre B de proposición no valorable automáticamente. Las cinco empresas presentan adecuadamente la documentación referente a la factoría dónde se fabricarán los contenedores. Además, todas han presentado la documentación correspondiente a los aspectos no valorables automáticamente (Anexo VI del pliego de licitación).



Valoración de las ofertas (no automática)

LOTE 1

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Tipo de tratamiento y pintado: se valorará el tipo de tratamiento y pintado aplicado a la chapa, espesores de zincado, número y espesor de las capas de pintura. (2 puntos).
- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (2 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la colocación de vinilos. (2 puntos).
- Medidas antirrobo: se valorará el que los contenedores cuenten con sistemas antirrobo. Se tendrá en cuenta el tipo de sistema y su robustez (2 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (2 puntos).

LOTE 2

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (2 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la colocación de vinilos. (2 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (3 puntos).
- Pedal para apertura tapa de aportación: se valorará el diseño, instalación, funcionalidad y sistema anti-estrés (3 puntos).

LOTE 3

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (2 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la colocación de vinilos. (2 puntos).



- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (2 puntos).

LOTE 4

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (2 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la colocación de vinilos. (2 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (2 puntos).

LOTE 5

Los aspectos no valorables automáticamente que se especificaban en el pliego de licitación son:

- Facilidad para la limpieza: se valorará la existencia de superficies planas y lisas, sin recovecos o resaltes que dificulten la limpieza, especialmente en el interior del contenedor. (2 puntos).
- Superficie apta para el rotulado: se valorará la existencia de superficies planas y lisas de grandes dimensiones para la colocación de vinilos. (2 puntos).
- Imagen/estética del contenedor: se valorará la forma del contenedor y su integración dentro del entorno urbano (2 puntos).

A continuación, se presentan las tablas con la valoración de cada lote:

LOTE 1

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	SANIMOBEL	
	OFERTADO	PTOS
TIPO DE TRATAMIENTO Y PINTADO(sobre 2)	Galvanizado en caliente por inmersión de 70 micras. Pre-tratamiento: Limpieza mecánica, Lavado a presión, Desengrasado, Fosfatado, Aclarado, Pasivado Secado al horno. Pintura de Imprimación de agarre (1ª capa). Pintado al horno con pintura poliéster en polvo de 100 micras de espesor (2ª capa). Pintado por el interior y el exterior del contenedor.	2,00
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 2)	Cuerpo y tapas con formas redondeadas, sin recovecos. Pintado por dentro y por fuera, con superficie lisa y gran acabado.	2,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 2)	Bandas rectangulares de lado a lado del frontal del contenedor. Tapas lisas.	2,00
MEDIDAS ANTIRROBO (sobre 2)	Bielas de bloqueo exteriores. Espesor de 6 mm. Tuercas atornilladas en el interior. Tornillería de acero anti-vandalismo.	1,00
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 2)	Contenedor trapezoidal y simétrico. Altura moderada. Tapas lisas y más redondeadas.	2,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 10)		9,00

LOTE 2

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	CONTENUR		ROS ROCA		JCOPLASTIC	
	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 2)	Contenedor de pocas piezas. Superficies interiores y exteriores lisas, sin nervaduras ni ondulaciones. Rugosidad máxima de 0,8 micras. Solo las nervaduras laterales y la del fondo. Cara interior de descarga con pulido extra de 0,4 micras de rugosidad.	2,00	Interior de la cubeta con superficies lisas y sin nervaduras. Fabricado 100% por inyección. Mecanismos fuera de la zona de residuos. Rugosidad máxima de 0,4 micras.	1,75	Superficies interiores y exteriores lisas y sin nervaduras	1,50
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 2)	Superficie plana y lisa en el lado de aportación de 380x725 y de 150x300 en el de descarga. Tapas lisas, ligeramente curvadas. Diseñado para colocar rótulos en el borde del vaso. Tapa de aportación completamente lisa de 200x200	2,00	Superficie plana y lisa en la boca de aportación de 570x423 y dos laterales de 248x423. El frontal del cuerpo tiene forma cóncava.	1,50	Superficie trasera y delantera de 800x400. Tapas curvas con salientes.	1,50
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 3)	Contenedor de líneas suaves, de altura moderada y conjunto con uniones y acabado de calidad.	3,00	Contenedor de diseño innovador, pero agresivo, con forma asimétrica, más alto del lado de la acera que del de la calzada.	0,75	Contenedor de líneas redondeadas, pero con salientes en las tapas y entrantes en el borde del vaso.	1,00
PEDAL APERTURA TAPA APORTACIÓN (sobre 3)	Pedal perimetral, regulable en altura entre 200 y 400 mm.. Transmisión rígida mediante varillas. Sistema anti-estrés mediante muelle, que se estira absorbiendo los esfuerzos del pedal.	3,00	Pedal de tipo central, con grafilado antideslizante. Seis posiciones diferentes. Dispositivo anti-estrés compuesto por dos cilindros y dos varillas roscadas que actúan sobre un muelle que trabaja a compresión. Con regulación de longitud para ajuste de la apertura de la tapa.	2,50	Pedal de tipo central con sistema anti-estrés. Sirgas en vez de varillas.	1,50
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 10)		10,00		6,50		5,50

LOTE 3

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	CONTENUR		SULO IBÉRICA		JCOPLASTIC	
	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 2)	Contenedor fabricado por inyección, con superficies lisas y pulidas. Radios de curvatura inferiores a 1,4 mm, sin esquinas ni nervios. Tapa plana y lisa.	2,00	Contenedor con paredes internas y externas lisas. Ausencia de aristas o rebabas.	2,00	Contenedor con nervaduras rectangulares en parte frontal.	1,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 2)	Superficies planas y lisas en las cuatro caras. Superficie libre de 400x400 en cara delantera y trasera, y de 260x260 en los laterales.	2,00	Superficies planas y lisas en las cuatro caras. Superficie libre de 500x400 en cara delantera y trasera.	2,00	Superficie lisa de 500x500 en cara frontal. Resto de caras también lisas.	1,50
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 2)	Contenedor sin nervaduras, con paredes planas y lisas y esquinas redondeadas.	2,00	Contenedor de formas redondeadas y tapa plana.	2,00	Contenedor de formas redondeadas y tapa plana, con nervaduras en parte frontal.	1,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 6)		6,00		6,00		4,50

LOTE 4

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	CONTENUR		SULO IBÉRICA	
	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 2)	Contenedor fabricado por inyección, con superficies lisas y pulidas. Radios de curvatura inferiores a 1,4 mm, sin esquinas ni nervios. Tapa plana y lisa.	2,00	Contenedor de paredes lisas y redondeadas. Tapa lisa y abombadas.	2,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 2)	Superficies planas y lisas en las cuatro caras. Superficie libre de 260x250 en todos los laterales.	2,00	Superficies lisas y planas de 210x210 en todos los laterales.	1,75
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 2)	Contenedor sin nervaduras, con paredes planas y lisas y esquinas redondeadas.	2,00	Contenedor con formas redondeadas y tapa plana.	2,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 6)		6,00		5,75

LOTE 5

ASPECTOS NO VALORABLES AUTOMÁTICAMENTE	CONTENUR		SULO IBÉRICA	
	OFERTADO	PTOS	OFERTADO	PTOS
FACILIDAD PARA LA LIMPIEZA (sobre 2)	Contenedor fabricado por inyección, con superficies lisas y pulidas. Radios de curvatura inferiores a 1,4 mm, sin esquinas ni nervios. Tapa plana y lisa.	2,00	Contenedor de paredes lisas y redondeadas. Tapa lisa y abombadas.	2,00
SUPERFICIE APTA PARA EL ROTULADO (sobre 2)	Superficies planas y lisas en las cuatro caras. Superficie libre de 260x250 en todos los laterales.	2,00	Superficies lisas y planas de 210x210 en todos los laterales.	1,75
IMAGEN/ESTÉTICA DEL CONTENEDOR (sobre 2)	Contenedor sin nervaduras, con paredes planas y lisas y esquinas redondeadas.	2,00	Contenedor con formas redondeadas y tapa plana.	2,00
PUNTUACIÓN TOTAL (sobre 6)		6,00		5,75

Angel Alvarez
Jefe de Recogida de Residuos
(Documento firmado electrónicamente)